

**NORMATIVA CIRCUITO CBH
DE CAVALOS NOVOS 2026/2027
CONFEDERAÇÃO BRASILEIRA DE HIPISMO**



Agosto de 2026
Versão 3



AQUI COMEÇA O FUTURO DO ESPORTE CIRCUITO CBH DE CAVALOS NOVOS 2026/2027

O **CIRCUITO CBH DE CAVALOS NOVOS CBH**, é uma iniciativa da **CONFEDERAÇÃO BRASILEIRA DE HIPISMO** para fomentar, promover e orientar a formação de cavalos novos para a prática das modalidades Oficiais da CBH. O futuro do esporte está estritamente ligado a boa formação desses cavalos, e é por isso que objetivamos organizar um calendário saudável para os animais, assim como protegê-los para uma maior longevidade no esporte, como também maior visibilidade dos cavalos ranqueados para o mercado.

1. DO CIRCUITO:

O **CIRCUITO CBH DE CAVALOS NOVOS 2026/2027** será composto por provas voltadas para cavalos novos de 5, 6, 7 e 8 anos de idade.

Em cada categoria haverá um ranking nacional composto pelas pontuações advindas dos **Concursos Nacionais e do Campeonato Brasileiro de Cavalos Novos**.

DO FORMATO DO CIRCUITO:

Concursos Nacionais com provas alocadas no período de quarta a domingo.

Eventos cancelados pela CBH (CSNs, CSIs e CB) que serão computados pontos para as categorias 5, 6, 7 e 8 anos.

2.1. ETAPAS:

- 1- AGOSTO (2026) - **05-09/08/2026** - CSN 80º ANIVERSARIO DA SHPR - SHPr - CURITIBA/PR;
- 2- SETEMBRO (2026) - **02-07/09/2026** - CSI/CSN 91º ANIVERSARIO CHSA - CHSA - SÃO PAULO/SP;
- 3- OUTUBRO (2026) - **15-18/10/2026** - CSN AGROMEN - SÃO PAULO/SP;
- 4- OUTUBRO(2026) - **22-25/10/2026** - CSN PORTO ALEGRE - POA/RS;
- 5- NOVEMBRO(2026) - **05-08/11/2026** - CBS MASTER - RJ/RJ;
- 6- DEZEMBRO (2026) - **02-06/12/2026** - CSN TOP RIDERS - SÃO PAULO/SP;
- 7- FEVEREIRO (2027) - A DEFINIR;
- 8- MARÇO (2027) - CSN SUMMER TOUR - CURITIBA/PR;
- 9- ABRIL (2027) - CSI/W e CSN CIDADE DE CURITIBA SHPr - CURITIBA/PR *G.S.;**
- 10 - MAIO (2027) - CSN XIX COPA JK DE HIPISMO - SHBr - BRASILIA/DF;
- 11 - **MAIO (2027) - CSN D'MAIO CLUBE HIPICO DE SANTO AMARO - SÃO PAULO/SP*G.S.;**
- 12 - JUNHO (2027) - CSN PAULISTA - SÃO PAULO -*G.S.**
- 13 - JUNHO/JULHO - CBS CAVALOS NOVOS - SÃO PAULO/SP*G.S.;**

***ETAPAS VÁLIDAS PARA SELETIVA GRAND SLAM LANAKEN 2027**

2.2. AS PROVAS:

Exceto o Campeonato Brasileiro de Cavalos Novos, as demais etapas deverão seguir o seguinte formato:

Cavalos Novos - 05 anos

- Duas provas de Tabela A, com tempo concedido. (Art.220.1.1.1 do RS)
- Os conjuntos empatados na somatória de pontos perdidos nos dois dias de competição farão um desempate.
- O desempate será decidido somando as faltas cometidas ao longo do percurso e quaisquer penalidades por exceder o tempo permitido. Em caso de igualdade de faltas, o desempate será decidido da seguinte forma: um "Tempo Ótimo" (definido como 4 segundos a menos que o tempo permitido para o percurso) será afixado no plano do percurso; o cavalo com o tempo no percurso mais próximo deste Tempo Ótimo (acima ou abaixo)



prevalecerá no desempate, o próximo mais próximo em seguida, e assim por diante. (FEI Jumping Rules – Annex II– B.1).

- O Juri deverá informar o Tempo Concedido do Desempate e o Tempo Ótimo.
- O Cronômetro do Placar deverá estar fechado/oculto durante a realização do desempate.
- Somente será informado o resultado de faltas de cada conjunto após a realização do desempate, sem a divulgação do tempo.
- O resultado final do desempate será informado após o término do mesmo.

Cavalos Novos – 06, 07 e 08 anos:

- Primeira prova deverá ser uma **prova de duas fases** (Art. 222.2.3 RS)
- Segunda, uma **prova com desempate** (artigo 220.2.1.2 do RS), devendo todas as provas obedecerem a altura da categoria prevista no regulamento CBH.
- As provas de duas fases nas categorias de 6,7 e 8 anos, deverão ter de 7 a 8 obstáculos na primeira fase (um duplo), e de 4 a 5 obstáculos na segunda fase (um duplo).
- O obstáculo Rio deverá ser colocado em todas as Etapas como opcional para os Cavalos Novos 06, 07 e 08 anos.
- No Campeonato Brasileiro de Cavalos Novos o Rio é obrigatório para as categorias de 06, 07 e 08 anos.
- Na categoria de Cavalos Novos 6 anos, o salto sobre a água, quando utilizado, deve obrigatoriamente ser apresentado **com a vara**.
- Nas etapas classificatórias da categoria de Cavalos Novos 7 anos fica a critério do desenhador de percurso o uso da vara no salto sobre a água, com exceção do Campeonato Brasileiro onde o uso da vara fica proibido.

2.3. DA CONTAGEM DE PONTOS PARA DEFINIÇÃO DA CLASSIFICAÇÃO GERAL DA ETAPA

Exceto o Campeonato Brasileiro de Cavalos Novos, as demais etapas deverão seguir o seguinte formato:

A contagem será pela tabela cheia mencionada acima (fixada em 16 participantes independentemente da quantidade de participantes)

Com exceção dos Cavalos Novos de 05 anos que a definição da classificação geral da Etapa será através do desempate para os dois dias de competição, as demais idades serão computados pontos **por prova**, e a classificação final da etapa se dará pela soma dos pontos obtidos nos dois dias de competição.

Os conjuntos empatados na prova em qualquer posição receberão a pontuação integral relativa à mesma, porém os animais nas classificações secundárias receberão os pontos relativos à posição efetivamente ocupada.

Precedência em caso de empate na etapa, prevalece a prova de desempate.

Fica proibido o retorno para série de Cavalos Novos caso o animal participe em outras provas do evento antes do término da série que estiver disputando.

2.4. DA CONTAGEM DE PONTOS PARA O CIRCUITO

A pontuação computada para o Circuito CBH de Cavalos Novos será **obtida por prova, exceto no Campeonato Brasileiro de Cavalos Novos que será na geral do Campeonato**.

Com exceção do Campeonato Brasileiro de Cavalos Novos, as Etapas da Seletiva Grand Slam Lanaken 2027 terão peso 1,5 sobre a Tabela.

O Campeonato Brasileiro de Cavalos Novos será regido por regulamento próprio que deverá ser observado quando da publicação do devido programa.

Ordem de entrada para o segundo dia será inversa da classificação geral.

2.5. DESCARTE:

Para a classificação geral do circuito:

- **Cavalos Novos 05 anos** – serão computados os **5 (cinco)** melhores **resultados/etapas** das 13 Etapas.
- **Cavalos Novos 06, 07 e 08 anos** – serão computados os **8 (oito)** melhores **resultados/etapas** das 13 Etapas.

A etapa do Campeonato Brasileiro de Cavalos Novos **NÃO É OBRIGATORIA, porém sua pontuação NÃO poderá ser descartada.**

Ordem de entrada a partir do segundo dia será inversa da classificação geral

3. DA PONTUAÇÃO DO CIRCUITO

Para a contagem de pontos dos torneios o critério estabelecido será o de "TABELA COPA DO MUNDO, conforme abaixo.

	CN 05 ANOS	CN 06, 07 e 08 ANOS	CN 06, 07 e 08 ANOS	CN 05, 06, 07 e 08 ANOS
CLASSIF.	1ª e 2ª PROVA PTS	1ª PROVA PTS	2ª PROVA PTS	GERAL CBS CN PTS
1o.	20	20	25	90
2o.	17	17	22	87
3o.	15	15	20	85
4o.	13	13	18	83
5o.	12	12	17	82
6o.	11	11	16	81
7o.	10	10	15	80
8o.	9	9	14	79
9o.	8	8	13	78
10o.	7	7	12	77
11o.	6	6	11	76
12o.	5	5	10	75
13o.	4	4	9	74
14o.	3	3	8	73
15o.	2	2	7	72
16o.	1	1	6	71

Com exceção do Campeonato Brasileiro de Cavalos Novos, as Etapas da Seletiva Grand Slam Lanaken 2027 terão peso 1,5 sobre a Tabela acima.

4. DAS PREMIAÇÕES:

CSN Categorias 5, 6, 7 e 8 Anos

Com exceção do Campeonato Brasileiro, as demais etapas deverão seguir as seguintes orientações para as premiações de pista e podium:

- Cavalos Novos 05 anos – por prova – escarapela para todos os cavalos que terminarem o percurso sem cometer faltas **nos dois dias de competição.**
- Cavalos Novos 06, 07 e 08 anos – escarapela para os 06 melhores classificados em cada prova.
- Troféus para os 06 melhores classificados na geral dos dois dias de competições de cada série.



- Todas as premiações deverão ser entregues na pista com a presença dos animais vencedores.

Em cada etapa dos concursos nacionais haverá a premiação estipulada pelo **comitê organizador** mencionado nos programas, com um **MÍNIMO ESTABELECIDO de R\$ 30.000,00 (TRINTA MIL REAIS) POR ETAPA**

CATEG.	5 ANOS	6 ANOS	7 ANOS	8 ANOS
	CO	CO	CO	CO
1º Lugar	R\$1800,00	R\$2070,00	R\$2250,00	R\$2880,00
2º Lugar	R\$1380,00	R\$1590,00	R\$1725,00	R\$2210,00
3º Lugar	R\$1.080,00	R\$1240,00	R\$1350,00	R\$1730,00
4º Lugar	R\$840,00	R\$965,00	R\$1050,00	R\$1340,00
5º Lugar	R\$600,00	R\$690,00	R\$750,00	R\$960,00
6º Lugar	R\$300,00	R\$345,00	R\$375,00	R\$480,00
TOTAL	R\$6.000,00	R\$6.900,00	R\$7.500,00	R\$9.600,00

MÍNIMO POR ETAPA DOS CONCURSOS NACIONAIS PARA AS CATEGORIAS 5, 6, 7 E 8 ANOS: **R\$30.000,00 (TRINTA MIL REAIS)**

Nas **Etapas da Seletiva Grand Slam Lanaken 2027** haverá a premiação estipulada pelo **comitê organizador** mencionado nos programas, com um MÍNIMO ESTABELECIDO de **R\$ 50.000,00 (CINQUENTA MIL REAIS) POR ETAPA**

CATEG.	5 ANOS	6 ANOS	7 ANOS	8 ANOS
	CO	CO	CO	CO
1º Lugar	3.000,00	3.450,00	3.750,00	4.800,00
2º Lugar	2.300,00	2.645,00	2.875,00	3.680,00
3º Lugar	1.800,00	2.070,00	2.250,00	2.880,00
4º Lugar	1.400,00	1.610,00	1.750,00	2.240,00
5º Lugar	1.000,00	1.150,00	1.250,00	1.600,00
6º Lugar	500,00	575,00	625,00	800,00
TOTAL	10.000,00	11.500,00	12.500,00	16.000,00

MINIMO POR **ETAPA DAS SELETIVAS GRAND SLAM LANAKEN 2027** PARA AS CATEGORIAS 5, 6, 7 E 8 ANOS: **R\$50.000,00 (CINQUENTA MIL REAIS)**

Com exceção do Campeonato Brasileiro de Cavalos Novos, **o custo de inscrição para cada etapa será de R\$ 600,00 (seiscentos reais).**

5. O CAMPEONATO BRASILEIRO DE CAVALOS NOVOS

O Comitê Organizador do Campeonato Brasileiro de Cavalos Novos deverá cumprir os seguintes requisitos abaixo:

Premiação mínima de **R\$ 220.000,00 (duzentos e vinte mil reais)** distribuídos da seguinte forma:

Categoria 4 anos 0% da premiação total

Categoria 5 anos 20% da premiação total

Categoria 6 anos 23% da premiação total

Categoria 7 anos 25% da premiação total

Categoria 8 anos 32% da premiação total

6. A FINAL DO CIRCUITO

A grande final será durante o **CAMPEONATO BRASILEIRO DE CAVALOS NOVOS em junho/julho**.

O formato será na modalidade campeonato, conforme o Regulamento do Campeonato Brasileiro de Cavalos Novos 2027.

1- Ao término das etapas os campeões do **CIRCUITO CBH DE CAVALOS NOVOS**, receberão as seguintes premiações:

Categ. 5 anos	Total R\$ 33.400,00
1º Lugar	R\$ 16.000,00
2º Lugar	R\$ 8.000,00
3º Lugar	R\$ 4.400,00
4º Lugar	R\$ 2.400,00
5º Lugar	R\$ 1.600,00
6º Lugar	R\$ 1.000,00

Categ. 6 anos	Total R\$ 52.000,00
1º Lugar	R\$ 26.000,00
2º Lugar	R\$ 13.200,00
3º Lugar	R\$ 6.000,00
4º Lugar	R\$ 3.200,00
5º Lugar	R\$ 2.000,00
6º Lugar	R\$ 1.600,00

Categ. 7 anos	Total R\$ 96.000,00
1º Lugar	R\$ 46.000,00
2º Lugar	R\$ 22.000,00
3º Lugar	R\$ 11.000,00
4º Lugar	R\$ 7.600,00
5º Lugar	R\$ 5.400,00
6º Lugar	R\$ 4.000,00

Categ. 8 anos	Total R\$ 120.000,00
1º Lugar	R\$ 60.000,00
2º Lugar	R\$ 26.000,00
3º Lugar	R\$ 16.000,00
4º Lugar	R\$ 8.000,00
5º Lugar	R\$ 6.000,00
6º Lugar	R\$ 4.000,00

TOTAL R\$301.400,00



7. DAS IDADES HÍPICAS DE CADA CATEGORIA:

Tabela de idade hípica para o Ranking de Cavalos Novos a partir de 1º de agosto de 2026 até 31 de julho de 2027

Cavalos 04 anos – animais nascidos entre 01/08/2022 e 31/07/2023

Cavalos 05 anos – animais nascidos entre 01/08/2021 e 31/07/2022

Cavalos 06 anos – animais nascidos entre 01/08/2020 e 31/07/2021

Cavalos 07 anos – animais nascidos entre 01/08/2019 e 31/07/2020

Cavalos 08 anos – animais nascidos entre 01/08/2018 e 31/07/2019

8. DAS ALTURAS:

ETAPA	CN 05 ANOS	CN 06 ANOS	CN 07 ANOS	CN 08 ANOS
I – CSN ANIV SHPR	1,10m(L)	1,20m(L)	1,30m(L)	1,35m
II – CSI/W ANIV CHSA	1,10m	1,20m	1,30m	1,40m(L)
III – CSN AGROMEN	1,10m	1,20m	1,30m	1,40m
IV – CSN PORTO ALEGRE	1,10m	1,20m	1,30m	1,40m (L)
V – CBS MASTER	1,10m	1,20m	1,30m	1,40m (L)
VI – CSN TOP RIDERS	1,15m	1,25m	1,35m	1,40m
VII – A DEFINIR	1,10m	1,20m	1,30m	1,35m
VIII – CSN SUMMER TOUR	1,15m	1,25m	1,35m	1,40m(L)
IX – CSN CIDADE DE CURITIBA *	1,20m(L)	1,30m(L)	1,40m(L)	1,45m(L)
X- COPA JK BRASILIA/DF	1,15m	1,25m	1,35m	1,40m
XI – CSN D'MAIO CHSA *	1,20m	1,30m	1,40m	1,45m
XII – CSN HÍPICA PAULISTA *	1,20m	1,30m	1,40m	1,45m
XIII – CBS CAVALOS NOVOS *	1,15m/1,20m/1,20m	1,25m/1,30m/1,30m	1,30m/1,35m/1,40m	1,35m/1,40m/1,45m

*Grand Slam Young Horses – Lanaken 2027

OS EVENTUAIS CASOS OMISSOS NESTE REGULAMENTO SERÃO DEFINIDOS PELA COMISSÃO, FORMADA PELAS SEGUINTE PESSOAS:

Sr. Constantino Scampini
Sra. Tatiana Capra de Castro
Sr. Pedro Paulo Lacerda
Sr. Caio Carvalho Filho
Sr. Denis Gouvêa
Sr. Carlos Eduardo Massenzi

Presidente da CBH
Diretora de Cavalos Novos da CBH
Diretor Técnico da CBH
Comissão Cavalos Novos CBH
Comissão Cavalos Novos CBH
Comissão Cavalos Novos CBH

Constantino Scampini	Tatiana Capra de Castro	
Presidente da CBH	Diretora de Cavalos Novos	

22 de agosto de 2026